

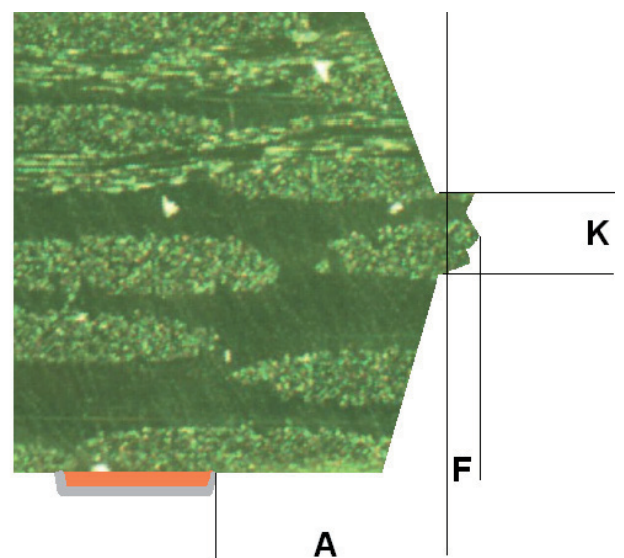
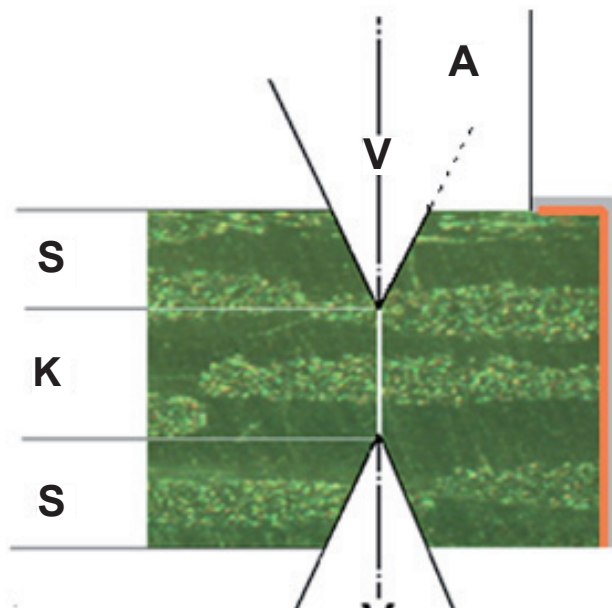
Nutzen-Ritzen

Kerbwinkel	V	30 ° Stichel
Kerbtiefe	S	Abhängig von der Materialstärke Versatz +/- 0,1 mm
Kerndicke/Reststeg	K	0,3 mm 12 mil Versatz +/-0,1 mm
Abstand von Kupfer	A	min. 0,3 mm min. 16 mil
Versatz der Kerbe*	F	Versatz +/-0,1 mm

* Bezogen auf die nominale Mittellinie

Minimale Einzelplattengröße 5 mm x 5 mm

Mindestnutzengröße 100 mm x 100 mm



Sollte ein separater Layer bei Kombinationen von Fräsen und Ritzen angelegt worden sein, teilen Sie uns dies bitte bei der Bestellung mit.